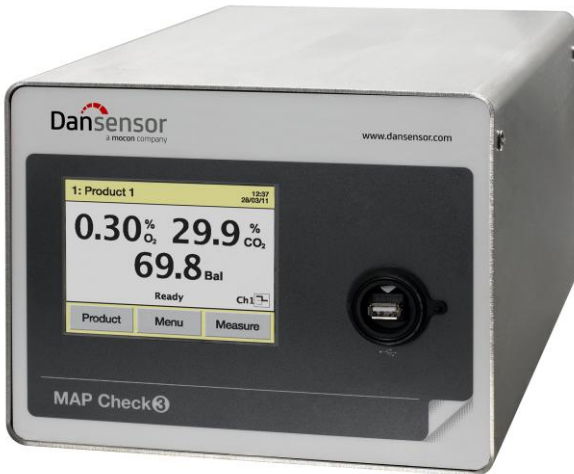


MAP Check 3

オンライン

O₂& O₂/CO₂ 分析計



ガス置換包装ではリスクを避けるため必要以上のガスを消費しています。

MAP Check 3はガス置換が的確に実施出来る様に設計された分析計です。ガス置換の生産コストを把握せずに多量のガスを使用している問題を解決することができます。

ガス消費量削減機能では横ピローや縦ピロー包装機でのガス濃度を連続でモニタリングしガス供給量をリアルタイムでコントロールします。これによりほとんどの生産でガス消費量を20~50%削減することが可能です。

抜取検査による品質保証とは異なり、MAP Check 3による品質管理は全ての製品を検査しますので、抜取検査より迅速で信頼性があり効率的です。また、もし問題があれば、生産を自動的に停止させる事も出来るので、不適合品の回収又は再包装を減らすことが可能です。

利 点

- ガス消費量削減機能(オプション)又はガス混合器(MAP Mix Provectus)を連動させて使用することでガスの消費量の大幅削減が可能
- ガス消費量削減機能(オプション)により実際のガス消費量の確認が可能
- 抜取検査の人的費や廃棄費用の削減が可能
- 設定したリミットを超えた場合、すぐに包装機を停止できる為回収や再包装の削減が可能
- 従業員の保護の為に作業環境のCO₂レベルの低下が可能
- 自己診断機能付き
- ポンプ内蔵
- 全数検査

特 徴

- 5インチのカラータッチスクリーン
- USB から測定記録を転送可能
- ガス混合器(MAP Mix Provectus)のコントロールが可能
- 専用 PC ソフトウェア付き
- 3点測定可能(オプション)

型 式

MAP Check 3は下記の組み合わせが可能です。

- O₂ 測定
- CO₂ 測定
- ディスプレイ無し(※通常はディスプレイ付き)
- ガス消費量削減機能
- 多点測定

機能概要

- 1: MAP Check 3の導入時に包装機で包装する全ての製品のそれぞれの製品に対するプログラムを入力します。その後、各パラメーターにおける、警報レベルと目標ガスレベルを設定します。
- 2: 包装機が稼働している時、MAP Check 3は連続的に残存 O₂ 又は CO₂ 又は両方を測定します。
- 3: もし、O₂ 又は CO₂ レベルがリミットに接近したら MAP Check 3はオペレーターに通知します。もし、リミットを超えた場合には、MAP Check 3の警報接点を用いる事で包装機を自動停止させる事が可能です。
- 4: もし、ガス消費量削減機能付き又はガス混合器(MAP Mix Provectus)が接続されている場合は、MAP Check 3は残存 O₂ レベルを判断し、的確にガス流量を自動調整します。これにより規格外の残存 O₂ レベルは防止され、その結果ガス消費コストを削減します。



仕様

<センサー>

- O₂ センサー : ジルコニア式
- CO₂ センサー : 赤外吸光式

<測定レンジ>

- O₂ センサー : 0.001~100%(オートレンジ切り替え)
- CO₂ センサー : 0~100%

<精度>

- O₂ センサー : ±0.01%(固定値):1%O₂ 未満
±1%(読み値):1%O₂ 以上
- CO₂ センサー : ±0.5%(固定値)及び±1.5%(読み値)

<暖気時間>

- O₂ センサー : 10分
- CO₂ センサー : 8分

<一般仕様>

- 接続 : RS232C×2、電流/電圧出力、24VDC(測定 On/OFF 信号)、アラーム
- 電源 : 103~132VAC 又は 207~264VAC、47~63Hz

<ガス消費量削減機能(オプション)>

- ガス成分 : ドライガス O₂、CO₂、N₂(0~50°C)
- 入口圧力 : 2~10bar(流量や出口圧力による)
- ガス流量 : 6~500L/min
- 流量測定 : トータルや一日の消費量

<多点測定(オプション)>

- 測定ポイント数 : 3点(測定ポイント順序 : 1→2→3→1…又は 1→2→1→3…)

<部品(オプション)>

- 保護キット : 保護等級 IP45(上記写真を参照下さい)

※仕様は予告無く変更する場合があります。

日本総代理店



八洲貿易株式会社

Yashima Export & Import Co.,Ltd.

本社 〒107-8484 東京都港区赤坂 3-9-1

TEL 03-3588-6456 FAX 03-3588-6471

支店/名古屋 四日市 長野 大阪 岡山 坂出 周南 北九州