

## MAP Check 3 Vacuum

# オンライン O<sub>2</sub>, O<sub>2</sub>/CO<sub>2</sub> 分析計 ～真空ガス置換包装機対応～



MAP Check 3 Vacuum は、抜き取り方式の検査からオンライン方式の検査へステップアップしたモデルであり、生産効率を向上させることができます。連続サンプリングにより全てのパッケージが規定値を満たしているかを確認でき、顧客の満足度向上にもつながります。また、オンラインの自動測定であるために生産速度を保つことができ、経営的にも大いに有益なものとなります。

MAP Check 3 Vacuum による検査は、単に高速であるというだけでなく、抜き取り方式よりも信頼性の点において向上しており、更により効率的です。もし混合比率に異常がある場合、システムが自動的に作業者に警告し、事前に設定した上限を超えれば直ちに包装機を停止することが可能です。

## 利 点

- 設定した濃度を超えた場合、直ちに包装機を停止できるため、不良品回収や再包装の回数を低減することが可能
- 抜取検査の人員費や廃棄費用の削減が可能
- 全パッケージ中の濃度を測定
- ガス濃度を連続監視可能

## 特 徴

- ガス濃度の上限、下限アラーム機能
- USB から測定記録を転送可能
- ガス混合器 (MAP Mix Provectus) のコントロールが可能
- 専用 PC ソフトウェア付き
- オプションによりバッファータンク内の濃度や圧力を測定可能

## 型 式

MAP Check 3は下記の組み合わせが可能です。

- O<sub>2</sub> 測定 または O<sub>2</sub>/CO<sub>2</sub> 測定
- ディスプレイ無し(※通常はディスプレイ付き)

## 機能概要

- 1: MAP Check 3 Vacuum の導入時に全製品のパラメーターを入力し、警報レベルと目標ガスレベルを設定します。ガス混合機 MAP Mix Provectus と接続されている場合はガスの混合比率も設定します。
- 2: 包装機が稼働している間、毎回 O<sub>2</sub> 又は O<sub>2</sub>/CO<sub>2</sub> を測定します。MAP Check 3 Vacuum は包装機の金型より直接サンプルガスを取り出し測定します。
- 3: O<sub>2</sub> 又は CO<sub>2</sub> が設定した上限/下限値に近づいた場合、作業者へ警告します。さらに上限/下限値を超えた場合は、包装機を停止させることも可能です。
- 4: バッファータンク測定機能(オプション)によって、パッケージに噴射する前のガス濃度を測定することが可能になります。



## 仕様

### <センサー>

- O<sub>2</sub> センサー : ジルコニア式  
CO<sub>2</sub> センサー : 赤外吸光式

### <測定レンジ>

- O<sub>2</sub> センサー : 0.001~100% (10%以上:0.1%表示、10%未満:0.01%表示、1%未満:0.001%表示)  
CO<sub>2</sub> センサー : 0~100% (0.1%表示)

### <精度>

- O<sub>2</sub> センサー : ±0.001% (絶対値) : <O<sub>2</sub>:0.1%未満>  
±1% (読み値) : <O<sub>2</sub>:0.1%以上>  
CO<sub>2</sub> センサー : ±1.5% (読み値)+0.5% (絶対値)

### <暖気時間>

- 暖気時間 : 10 分

### <一般仕様>

- 接続 : RS232C × 2、USB、24VDC (測定 On/OFF 信号)、アラーム  
電源 : 103~132VAC 又は 207~264VAC (オートレンジ)、47~63Hz  
寸法/重量 : 192 x 230 x 375 mm (H x W x D) / 8.5~11.5 kg (型式による)

### <部品(オプション)>

- 保護キット : 保護等級 IP45 (上記写真を参照下さい)  
バッファータンク測定機能

※仕様は予告無く変更する場合があります。

日本総代理店

 **八洲貿易株式会社**  
Yashima Export & Import Co., Ltd.

本社 〒107-8484 東京都港区赤坂 3-9-1

TEL 03-3588-6465 FAX 03-3588-6471

支店/名古屋 四日市 長野 大阪 岡山 坂出 周南 北九州

20140317MAPCheck3V